



coatmaster Inline

非接触式涂层测厚系统为工业生产 提供在线测厚功能



专利技术



减少生产工艺的调节时间

在工艺早期快速检测膜厚，可及时纠正偏差，减少出现不良和返工情况。



节约喷涂材料

最高可减少28%的材料消耗量，既降低成本又环保。



膜厚数据的连续记录和存档

为喷涂工艺提供连续可靠的数据文档。

技术参数

烘干前湿漆 测量范围	1 – 2000 μm
固化前的粉末涂料 测量范围	1 – 2000 μm
固化后粉末涂料/烘干后干漆 测量范围	1 – 2000 μm
测量时间 ¹	from 20 ms
允许测量区域 ¹	5 – 120 cm
允许倾斜角度 ¹	$\pm 45^\circ$
被测物体移动速度 ¹	120 m/min
相对标准偏差 ²	< 2 %
适合所有涂层颜色（包括白色等浅色）	yes
通过ERP和浏览器实时数据访问	yes

¹ 取决于涂层和基材材料

² 在测量距离为5厘米的位置，测量铝底材上60微米的未固化粉末涂料（包括白色的所有颜色）



coatmaster AG
Flugplatzstrasse 5
CH-8404 Winterthur
Tel +41 52 212 02 77
info@coatmaster.com
www.coatmaster.com

涂魔师 中国总代理商

翁开尔公司 H.J.UNKEL

Tel: 400-6808-138

E-mail: info@hjunkel.com

翁开尔
H.J.UNKEL