



coatmaster Atline

## 用于实验室和生产现场的非接触式 涂层厚度测量



专利技术



### 避免产品返工和拒收

在工艺早期快速检测膜厚，  
可及时纠正偏差，减少出现  
不良和返工情况。



### 适用于外形复杂的工件

精准测量曲面、内壁、边角等  
难测区域



### 无须固定安装位置

也能应用于多种涂装线

# 技术参数

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| 烘干前湿漆 测量范围            | 1 – 2000 $\mu\text{m}$ |
| 固化前的粉末涂料 测量范围         | 1 – 2000 $\mu\text{m}$ |
| 固化后粉末涂料/烘干后干漆 测量范围    | 1 – 2000 $\mu\text{m}$ |
| 测量时间 <sup>1</sup>     | from 20 ms             |
| 允许测量区域 <sup>1</sup>   | 5– 120 cm              |
| 允许倾斜角度 <sup>1</sup>   | $\pm 45^\circ$         |
| 被测工件移动速度 <sup>1</sup> | 120 m/min              |
| 相对标准偏差 <sup>2</sup>   | < 1 %                  |
| 适合所有涂层颜色（包括白色等浅色）     | yes                    |
| 通过ERP和浏览器实时数据访问       | yes                    |

<sup>1</sup> 取决于涂层和基材材料

<sup>2</sup> 在测量距离为5厘米的位置，测量铝底材上60微米的未固化粉末涂料（包括白色的所有颜色）



**coatmaster AG**  
Flugplatzstrasse 5  
CH-8404 Winterthur  
Tel +41 52 212 02 77  
info@coatmaster.com  
[www.coatmaster.com](http://www.coatmaster.com)

涂魔师 中国总代理商  
翁开尔公司 H.J.UNKEL  
Tel: 400-6808-138  
E-mail: info@hjunkel.com

翁开尔  
H.J.UNKEL